



MED TEST Étude de cas

SECTEUR TEXTILE — TUNISIE

GARTEX

Présentation de la société

La société GARTEX est une entreprise de confection et de délavage de jeans totalement exportatrice. L'entreprise a une capacité de production au lavage de 2 800 000 pièces par an. Elle effectue des traitements de lavage et des effets spéciaux.

Au démarrage de MED TEST, l'entreprise, certifiée ISO 14001:2004, était consciente du manque de savoir-faire en terme de maîtrise des ressources et de la mise en place des bonnes pratiques.

Ainsi sa participation au projet lui a-t-elle permis de réviser sa politique environnementale pour intégrer le concept de production propre, d'enrichir son plan d'action et de le mettre en œuvre.

Actuellement, l'entreprise s'oriente vers l'utilisation des produits chimiques les plus écologiques en vue d'adopter un écolabel produits de type Oeko-Tex Standard 100.

Bénéfices

Le projet MED TEST a identifié des économies annuelles totales de 67 200 dollars des États-Unis en électricité, en gaz, en eau et en produits chimiques avec un investissement estimé à 76 200 dollars. La période de retour sur investissement est comprise entre 5 et 18 mois.

Les coûts énergétiques ont été réduits de 15 % grâce à la mise en place d'un économiseur de chaudière permettant la récupération d'énergie thermique à partir de la fumée de chaudière par échange thermique avec l'eau et par utilisation des programmeurs de machines.

Le coût de l'eau a diminué de 19 % grâce à la mise en place d'un système de récupération et de réutilisation des eaux de rinçage et grâce à l'utilisation des programmeurs de machines.

Les coûts des produits chimiques ont diminué de 11 % par la mise en place d'un système de gestion de produits chimiques en termes de stockage, de manutention et de



“Notre référentiel ISO 14001 n'est pas tout à fait en mesure de répondre à nos attentes en termes d'économie et de préservation de l'environnement; c'est effectivement cette approche intégrée TEST qui nous paraît plus complète et plus efficace.”

Nabil BEN HAMMOUDA, Directeur du Département lavage

manipulation et aussi par l'utilisation de programmeurs de machines.

D'autres gains environnementaux ont été atteints grâce à la révision de la politique environnementale en intégrant le concept de la production propre, l'identification de nouveaux aspects environnementaux significatifs comme la maintenance préventive, le recyclage de l'eau et de l'énergie ainsi que l'orientation vers le choix et l'utilisation des produits chimiques les plus écologiques. Ainsi ont été instaurées des procédures de travail comme celles concernant la gestion des produits chimiques, le suivi comparatif des consommations d'eau, d'énergie et de produits chimiques.

La mise en place d'un système de suivi et de mesure de la consommation d'eau, d'électricité, de gaz et de produits chimiques propre au Département lavage, avec un système de *benchmarking*, est en cours d'exécution pour maîtriser les consommations et suivre les indicateurs de performance.

MED TEST est une initiative de l'ONUDI en faveur de l'industrie verte, dont l'objectif est de promouvoir la durabilité et la compétitivité dans le secteur privé en Égypte, au Maroc et en Tunisie. L'approche intégrée TEST comprend des outils tels que l'utilisation efficace des ressources, la production plus propre, le système de gestion environnementale et de comptabilité, le transfert de technologies plus propres et la RSE.

On trouvera davantage d'informations concernant l'approche TEST sur le site www.unido.org.

MED TEST est sponsorisé par le Fonds pour l'environnement mondial, le Gouvernement italien et le MedPartnership.

Possibilités d'économies

Mesure	Principaux indicateurs économiques			Économies en ressources par an	
	Économies [dollars É.-U./an]	Investissement [dollars É.-U.]	PBP [an]	Eau, produits chimiques	Énergie [Mwh]
Récupération des eaux de rinçage au lavage	12 800	15 700	1,3	Eau: 11 250 m ³	–
Économiseur de chaudière	18 400	25 000	1,4		930
Gestion des colorants, des produits chimiques et des auxiliaires	11 000	5 500	0,5	Produits chimiques: 5 %	
Utilisation des programmeurs de machines de lavage	25 000	30 000	1,2	Produits chimiques: 6 % Eau: 3 500 m ³	162
TOTAL	67 200	76 200			1 092

Récupération des eaux de rinçage au lavage: les machines de lavage AVANTEC sont munies d'une double sortie d'eau. Cette option sur les machines de lavage facilite l'implantation d'un système de récupération des eaux de rinçage. Cette récupération nécessite l'installation d'un caniveau avec branchement sur les machines de lavage, d'une conduite à partir du caniveau jusqu'au bassin de récupération, d'un bassin de récupération d'une capacité de 60 m³, d'une conduite de retour vers les machines avec système de branchement et de pompes à eau au niveau de récupération et de l'alimentation. Les quantités d'eau récupérée sont de 11 250 m³ par an.

Économiseur de chaudière: les températures d'échappement de l'air dans la chaudière sont importantes et peuvent être exploitées pour chauffer de l'eau par l'installation à la sortie des échangeurs air/eau ou économiseurs. La consommation annuelle en gaz est de 545 tonnes équivalent pétrole par an; l'économiseur permet une économie de 930 mégawattheures par an.

Gestion des colorants, des produits chimiques et des auxiliaires: la gestion et la réorganisation du magasin des produits chimiques a été réalisée grâce à: l'élaboration de fiches techniques et de

FDS (fiches de données de sécurité); la prise en compte des caractéristiques écologiques des produits (lors du choix parmi des produits équivalents en termes de résultats); de leur compatibilité (lors du stockage) et de précautions nécessaires (comme la rétention et les normes de stockage en hauteur).

Un système de suivi de consommation des produits a été instauré au niveau du magasin, et des protocoles de manipulation et de manutention ont été élaborés et appliqués. Ces modifications ont permis d'économiser 5 % sur les produits chimiques.

Utilisation des programmeurs de machines (programmation avancée): les machines de production au lavage disposent de programmeurs utilisés en mode manuel par intervention directe de l'opérateur; la programmation avancée consiste à établir les programmes principaux de lavage et de séchage en leur ajoutant des sous-programmes de rajout ou de rectification, ce qui élimine l'intervention manuelle et minimise ainsi le risque d'erreur. Les gains obtenus concernent le temps de processus (moins 25 %), la consommation d'eau (moins de 3 500 m³/an), l'énergie thermique (moins de 162 Mwh/an) et les produits chimiques (moins de 6 %).



ORGANISATION DES NATIONS UNIES POUR LE DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL
Service de la gestion de l'environnement
Centre international de Vienne, Boîte postale 300, 1400 Vienne, Autriche
Téléphone: (+43-1) 26026-0, Fax: (+43-1) 26926-69
Courriel: unido@unido.org, Site Web: www.unido.org



CENTRE TECHNIQUE DU TEXTILE (CETTEX)
Avenue des Industries, Z.I. Bir El Kassa, B.P. 279, 2013 Ben Arous, Tunisie
Téléphone : (+216) 71 38 11 33, Fax: (+216) 71 38 25 58
Courriel: cettex@cettex.com.tn, Site Web: www.cettex.com.tn

