



MED TEST Étude de cas

SECTEUR TEXTILE — MAROC

Textile Finissage — Société ÉCOLORENTEL

Présentation de la société

Écolorentel est une entreprise textile de taille moyenne située dans la zone industrielle de Moghora à Tanger et spécialisée dans la teinture, le délavage de jeans et la réalisation d'effets spéciaux. Cette coentreprise aux actionnaires marocains et espagnols emploie 400 personnes et réalise un chiffre d'affaires moyen de 8,5 millions de dollars des États-Unis.

La compagnie a adhéré au projet MED TEST dans le but d'identifier des opportunités d'utilisation efficace des ressources (eau, énergie et produits chimiques), de réduction des coûts de production et de minimisation des rejets, en particulier les effluents liquides.

De plus, elle a manifesté son intérêt pour la mise en place d'une station de traitement des effluents liquides.

Elle n'a pas encore mis en place de système de management (y compris environnemental), mais c'est l'un de ses objectifs à moyen terme.

Bénéfices

Les actions identifiées dans le cadre du projet MED TEST permettront à l'entreprise de réaliser un gain annuel d'environ 242 041 dollars en termes d'économies en énergie (électrique et thermique), en eau et en produits chimiques moyennant un investissement estimé à 324 327 dollars, d'où un temps de retour sur investissement moyen de seize mois. Plus de la moitié de ces actions (66%) ont été réalisées en 2011, le reste étant planifié pour 2012.

L'économie d'énergie réalisable représente environ 7% de la facture énergétique annuelle (électricité et fuel). La consommation annuelle en eau sera réduite d'environ 4% par le remplacement des procédés consommant beaucoup d'eau par des procédés plus rationnels et le recyclage des eaux.



“Notre participation au projet MED TEST représente une expérience très positive. Cet accompagnement nous a permis de sensibiliser notre personnel et de nous conformer aux exigences environnementales de nos donneurs d'ordre internationaux.”

Mohamed CHAKER, Directeur général

Pour améliorer sa performance environnementale, l'entreprise a mis en place un procédé de délavage à l'ozone, sans rejets liquides, a modifié le procédé au niveau de l'unité de spray de permanganates et a éliminé le procédé du sablage pour le remplacer par un procédé au laser.

Ces actions entraîneront des économies substantielles notamment en matière de produits chimiques, outre la réduction de l'impact sur l'environnement généré par l'usage de ces produits.

MED TEST est une initiative de l'ONUDI en faveur de l'industrie verte, dont l'objectif est de promouvoir la durabilité et la compétitivité dans le secteur privé en Égypte, au Maroc et en Tunisie. L'approche intégrée TEST comprend des outils tels que l'utilisation efficace des ressources, la production plus propre, le système de gestion environnementale et de comptabilité, le transfert de technologies plus propres et la RSE.

On trouvera davantage d'informations concernant l'approche TEST sur le site www.unido.org.

MED TEST est sponsorisé par le Fonds pour l'environnement mondial, le Gouvernement italien et le MedPartnership.

Possibilités d'économies

Mesure	Principaux indicateurs économiques			Économies en ressources par an	
	Économies [dollars É.-U./an]	Investissement [dollars É.-U.]	TRI [an]	Eau, matières	Énergie [Mwh]
Système de vapeur	43 263	16 000	0,4	Eau: 4 093 m ³	982
Système électrique, compresseurs, éclairage	8 935	23 952	2,7		63
Dé lavage à l'ozone	26 551	125 000	4,7	Eau: 3 750 m ³ Produits chimiques: 43 t	
Gestion de produits chimiques	31 666	18 750	0,6	Produits chimiques: 9,7 t	
Changement de procédé, sablage et finissage	131 625	140 625	1,1	Sable: 180 t	
TOTAL	242 041	324 327	1,3		1 045

Système électrique, compresseurs, éclairage: l'entreprise a mis en place un ensemble d'actions pour réduire la consommation électrique, entre autres l'augmentation du facteur de puissance, l'optimisation de l'éclairage du site, l'installation de variateurs de vitesse sur les moteurs des compresseurs d'air; pour l'air comprimé: réparation des fuites d'air, installation d'un réservoir d'air et d'un réseau de distribution avec indicateurs de pression et vannes d'isolement. Ces mesures permettront de réduire la consommation annuelle d'environ 63 mégawattheures.

Système de production et de distribution de vapeur: plusieurs mesures ont été réalisées par l'entreprise, dont le calorifugeage des surfaces chaudes, la récupération de condensats de vapeur, le réglage optimal de la combustion, le séchage avec de la vapeur indirecte. Une option est en cours d'étude pour récupérer la chaleur des rejets des bains chauds. L'économie totale est estimée à 982 mégawattheures, soit 43 263 dollars.

Procédé de dé lavage à l'ozone: ce nouveau procédé de dé lavage permet la dégradation de l'indigo par l'ozone à la place de l'hypochlorite (acide très polluant et agressif). L'avantage de ce procédé est qu'il n'utilise pas d'eau ni de produits chimiques: il ne génère donc pas d'effluents liquides et sa consommation en énergie est très rationnelle.

Changement de procédé, sablage et finissage: plusieurs modifications de procédé ont été réalisées au niveau des unités de traitements spéciaux, notamment:

- **Unité de sablage:** dans le cadre de l'optimisation des procédés, Écolorentel a interrompu l'activité dans l'ancien atelier de sablage qui posait des problèmes en termes d'environnement et de santé du personnel. De nouvelles machines au laser ont remplacé cet ancien procédé non écologique.
- **Unité de traitement au permanganate (spray):** l'entreprise a procédé à un remplacement du procédé de traitement spécial au permanganate en relocalisant l'unité à l'extérieur de l'opération, à la capture des émissions de permanganate par un film d'eau et à sa récupération sous forme de solution liquide pouvant être recyclée.

Gestion optimale des produits chimiques: plusieurs actions ont été mises en place pour mieux gérer les produits chimiques, notamment la mise en place de procédures de manutention et de pesage, la construction et l'aménagement d'une nouvelle salle de pesée des produits chimiques, l'optimisation des formules au niveau de la station pilote avant le lancement des lots en production. L'entreprise a aussi procédé au remplacement des produits chimiques agressifs ou toxiques par des produits biodégradables et moins nocifs pour l'environnement.



ORGANISATION DES NATIONS UNIES POUR LE DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL
Service de la gestion de l'environnement
Centre international de Vienne, Boîte postale 300, 1400 Vienne, Autriche
Téléphone: (+43-1) 26026-0, Fax: (+43-1) 26926-69
Courriel: unido@unido.org, Site Web: www.unido.org



CENTRE MAROCAIN DE PRODUCTION PROPRE (CMPP)
23, boulevard Mohamed Abdou, 20340, Palmiers, Casablanca, Maroc
Téléphone: (+212) 5 22 99 70 53, Fax: (+212) 5 22 98 15 31
Courriel: cmpp@cmpp.ma, Site Web: www.cmpp.ma

