



MED TEST Étude de cas

SECTEUR TEXTILE — MAROC

Industrie textile de finissage — Société LAVESMA

Présentation de la société

LAVESMA est une entreprise textile de taille moyenne située dans la zone industrielle de Gueznaya au sud de Tanger et spécialisée dans la teinture, le délavage des jeans et la réalisation d'effets spéciaux. Créée en 2003, elle emploie 300 personnes et réalise un chiffre d'affaires moyen de plus de 5 millions de dollars des États-Unis.

L'entreprise a adhéré au projet MED TEST dans le but d'identifier des opportunités d'utilisation efficace des ressources (eau, énergie et produits chimiques), de réduction des coûts de production et de minimisation des rejets, en particulier des effluents liquides.

De plus, elle a manifesté son intérêt pour la mise en place d'une station de traitement des effluents liquides.

LAVESMA n'a pas encore mis en place de système de management (en particulier environnemental), mais c'est l'un de ses objectifs à moyen terme.

Bénéfices

Les actions identifiées dans le cadre du projet MED TEST permettront à l'entreprise de réaliser un gain annuel d'environ 474 615 dollars en matière d'économie en énergie (électrique et thermique), en eau et en produits chimiques, moyennant un investissement estimé à 250 911 dollars, d'où un temps de retour sur investissement moyen de six mois. Plus de la moitié de ces actions ont été réalisées en 2011, le reste étant planifié pour le premier trimestre 2012.

Les économies sur les systèmes de distribution de vapeur et sur l'énergie électrique sont estimées à 265 876 dollars, ce qui représente une réduction de 27% du coût de la facture annuelle d'énergie. Les actions mises en place pour réaliser cette économie sont détaillées à la page 2.



“L'adhésion de notre société au projet MED TEST nous a permis d'utiliser plus efficacement les ressources, d'améliorer l'efficacité de notre processus et de réaliser nos objectifs stratégiques.”

M. Mohcine EL-JAMAL, Directeur général

La consommation annuelle en eau sera réduite grâce à la chasse aux fuites, au recyclage des eaux et condensats de purges et à l'asservissement des adoucisseurs (eaux de chaudières).

Pour améliorer sa performance environnementale, l'entreprise a également mis en place plusieurs actions, notamment: la récupération et le recyclage de la solution de permanganate; un meilleur dosage des produits chimiques; l'élimination du procédé de sablage; une meilleure gestion et manutention des produits chimiques.

Ces actions permettront de réduire la consommation de produits chimiques d'environ 5% et l'impact sur l'environnement généré par l'usage de ces produits.

MED TEST est une initiative de l'ONUDI en faveur de l'industrie verte, dont l'objectif est de promouvoir la durabilité et la compétitivité dans le secteur privé en Égypte, au Maroc et en Tunisie. L'approche intégrée TEST comprend des outils tels que l'utilisation efficace des ressources, la production plus propre, le système de gestion environnementale et de comptabilité, le transfert de technologies plus propres et la RSE.

On trouvera davantage d'informations concernant l'approche TEST sur le site www.unido.org.

MED TEST est sponsorisé par le Fonds pour l'environnement mondial, le Gouvernement italien et le MedPartnership.

Possibilités d'économies

Mesure	Principaux indicateurs économiques			Économies en ressources par an	
	Économies [dollars É.-U./an]	Investissement [dollars É.-U.]	TRI [an]	Eau, matières	Énergie [Mwh]
Système de production de vapeur	252 200	56 650	0,2		1 920
Système électrique, compresseurs, éclairage	13 676	13 812	1		145
Gestion des produits chimiques	19 477	500	0,3	Produits chimiques: 22,65 t	
Économie d'eau et des rejets	3 962	1 875	0,5	Eau: 3 400 m ³	
Chaudière à biomasse	185 300	178 074	1	Propane: 221 m ³	
TOTAL	474 615	250 911	0,5		2 065

Système de production et de distribution de vapeur: plusieurs mesures ont été réalisées par l'entreprise, dont le calorifugeage des surfaces chaudes, la récupération des condensats de vapeur, le réglage de la combustion, l'utilisation de vapeur indirecte pour le séchage, le chauffage des bains de teinture et de délavage. La récupération de la chaleur des eaux rejetées à la sortie des machines pour chauffer l'eau à l'entrée est en cours d'étude, ainsi que la mise en place d'un système de gestion énergétique. Ces mesures ont un potentiel de réduction de la consommation annuelle d'environ 1 920 mégawattheures.

Système électrique, compresseurs, éclairage: l'entreprise a mis en œuvre un ensemble d'actions destinées à réduire la consommation électrique, dont l'optimisation de l'éclairage et de la puissance souscrite après amélioration du facteur de puissance; elle projette d'instaurer un système de gestion de l'énergie; et pour optimiser le système d'air comprimé: réparation des fuites d'air, mise en place d'un réservoir d'air et installation d'un réseau de distribution avec vannes d'isolement.

Chaudière à biomasse: l'entreprise a installé une chaudière à biomasse utilisant le grignon d'olive comme combustible au lieu du propane. L'alimentation de la chaudière est automatique avec une vis sans fin qui fonctionne avec un variateur de vitesse. Cette action a permis de réduire considérablement le coût de la facture annuelle d'énergie thermique.

Gestion optimale des produits chimiques: plusieurs mesures ont été appliquées pour mieux gérer les produits chimiques, dont la mise en œuvre de procédures de manutention et de pesage, le réaménagement de la salle de pesée des produits chimiques, l'optimisation des formules au niveau de la station pilote avant le lancement des lots au niveau de la production. L'entreprise a aussi procédé au remplacement des produits chimiques polluants par des produits biodégradables et respectueux de l'environnement. Le permanganate utilisé dans le processus est totalement recyclé; le traitement au sablage a été arrêté pour des raisons de sécurité du personnel et de respect de l'environnement.

Économie d'eau et réduction des rejets: l'entreprise a réduit de 3 400 m³ sa consommation annuelle en eau. Parmi les mesures qui ont permis cette optimisation: chasse aux fuites d'eau de l'usine, mise en place de compteurs pour un meilleur suivi des consommations, recyclage des eaux et condensats de vapeur en les retournant vers la bêche d'alimentation des chaudières, enfin l'asservissement des adoucisseurs d'eau afin de minimiser les pertes en eau et en résine.



ORGANISATION DES NATIONS UNIES POUR LE DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL
Service de la gestion de l'environnement
Centre international de Vienne, Boîte postale 300, 1400 Vienne, Autriche
Téléphone: (+43-1) 26026-0, Fax: (+43-1) 26926-69
Courriel: unido@unido.org, Site Web: www.unido.org



CENTRE MAROCAIN DE PRODUCTION PROPRE (CMPP)
23, boulevard Mohamed Abdou, 20340, Palmiers, Casablanca, Maroc
Téléphone: (+212) 5 22 99 70 53, Fax: (+212) 5 22 98 15 31
Courriel: cmpp@cmpp.ma, Site Web: www.cmpp.ma

